

Plan Anual de Actividades Académicas – 2019

Asignatura: **MANTENIMIENTO INDUSTRIAL II**

Carrera: **Tecnicatura Superior en Mantenimiento Industrial**

Docente: Gabriel Antonio Cabrera

Año: 2019

Planificación de la asignatura

- **Fundamentación de la materia dentro del plan de estudios.**

Esta materia resume los conocimientos de la gestión del mantenimiento industrial, siendo integradora de la Tecnicatura junto con Mantenimiento Industrial I.

- **Propósitos u objetivos de la materia.**

- 1- Conocer los principios generales del Mantenimiento Mecánico, Eléctrico y Civil, así como las particularidades más importantes en lo que hace a dicho mantenimiento en las instalaciones industriales, sus maquinas y equipos asociados.
- 2- Desarrollar la capacidad para actualizarse en el constante requerimiento de aumento de productividad y la permanente innovación tecnológica que están presentes en todas las organizaciones de mantenimiento.
- 3- Conocer las tendencias actuales y
- 4- Ponerlas en práctica en ejercitaciones efectuadas en el aula. Trabajar revisando los temas de Mantenimiento Industrial I, Utilizarlos en Trabajos Prácticos de Planificación y Reflexionar finalmente para capitalizar la experiencia de haber utilizado un conocimiento.
- 5- Adquirir los mínimos conocimientos teóricos y prácticos como para concursar para un puesto de Planificador de Mantenimiento

- **Contenidos.**

Tema 1 Introducción

Función del Mantenimiento Industrial. Historia y Evolución del Mantenimiento. Planificar Vs. No Planificar. Recordar: ¿Qué hacer?; Auditoría; Cuadro de situación; Cambio; Planes iniciales.

Tema 2 Políticas de Manejo de Fallas

Mantenimiento Correctivo. Inspecciones (¿preventivas o predictivas?). Mantenimiento Preventivo. Mantenimiento Predictivo. Mantenimiento Detectivo. Cero Mantenimiento (Vida Útil del componente > Vida Útil del bien). Mantenimiento a Cero Kilómetro. Definiciones especiales (sistemático, etc.). Intervalo P-F y P-F neto. Confección de Patrones de Fallas. Cálculo de Intervalo de Testing y Redundancia. Probabilidad de Falla Múltiple. Técnicas de Mantenimiento Predictivo.

Trabajo práctico grupal de investigación en: -Vibraciones- Análisis de Aceites--Análisis Termográfico - Análisis de Jaulas rotóricas-
Otras técnicas predictivas.

Tema 3 Planes parte 1

Terminología: Estrategia, Misión, Visión y Valores-FODA-Mapa estratégico.

Plan, Programa, Objetivos, Metas, Recursos, Control. ¿Qué? ¿Por qué? ¿Por qué se hace o por qué no se hace? ¿Cómo? ¿Quién? ¿Cuánto? ¿Para Cuándo? ¿Costo, Ahorro, Ganancia? ¿Predecesor y Sucesor? ¿Cómo lo controló? Tablero de Comando Gantt y Pert. Camino Crítico.

Tema 4 - RCM. Mantenimiento Centrado en la Confiabilidad

Organizaciones Limitadas externamente y limitadas internamente. Revisión del ítem Planes parte 1/punto "Por qué?" Las mayores exigencias en Seguridad y Salud. Ocupacional y Medio Ambiente. Las mayores exigencias en COMPETITIVIDAD. Las especificaciones de Mantenimiento de los fabricantes.

Las siete preguntas. El diagrama de decisión y las planillas auditables.

Práctica.

Tema 5- Planes parte 2

Elaboración del plan de mantenimiento. El peor Plan de Mantenimiento. La mejora continua del Plan de Mantenimiento. Procedimientos, Instructivos. Herramientas Administrativas. Hojas de instrucciones u Hojas de ruta. Frecuencia. Desfasajes, atrasos, tolerancias. Calendarios. Contadores.

Vocabulario para Planes utilizado en Soft's de Mto. Software CMMS, EAM, ERP y ERP II.

Tema 6- Plan de repuestos

Introducción. Conceptos: Stocks, terminología. Baja de riesgo operativo versus baja de capital de trabajo. Cálculos de cantidades a adquirir y punto de pedido.
