



Asignatura: **MANTENIMIENTO INDUSTRIAL II**

Docente: **Ing. Pablo Quantin**

Año: **2010**

Tema 1 Introducción 10horas

Función del Mantenimiento Industrial
Historia y Evolución del Mantenimiento.
Organización centralizada y divisional
Interacción con otros departamentos(Autónomo, Especializado, Mantenimiento Vs. Producción).
Planificar Vs.No Planificar
¿Qué hacer?

Tema 2: Políticas de Manejo de Fallas 30 horas

Mantenimiento Correctivo.
Inspecciones (preventivas o predictivas??)
Mantenimiento Preventivo.Confección de Patrones de Fallas
Mantenimiento Predictivo.Intervalo P-F y P-F neto
Mantenimiento Detectivo. Cálculo de Intervalo de Testing y Redundancia
Rediseños
Plan de Lubricación (Preventivo o Predictivo??)-Mantenibilidad
Cero Mantenimiento (Vida Util del componente > Vida Util del bien)
Mantenimiento a Cero Kilómetro
Definiciones especiales(sistemático, etc.)
Plan de Predictivo-Práctica-Análisis de Vibraciones-Análisis de Aceites-Análisis Termográfico-Jaulas rotóricas-Otros
Plan de Testing-Práctica-Inspección y Testing de equipos de incendio y/o comprometidos medioambientalmente

Tema 3: Planes 1 25horas

Terminología:
ESTRATEGIA, ORGANIZACIÓN, PLANNING, SCHEDULING, PRACTICAS, RECURSOS E INFRAESTRUCTURA
Estrategia, Plan, Programa, Objetivos, Metas, Recursos, Control.
Qué??
Por qué?? Por qué se hace o por qué no se hace??
Cómo??
Quién??
Cuánto??
Para Cuándo??
Costo, Ahorro, Ganancia??
Predecesor y Sucesor??
Cómo lo controlo??
Tablero de Comando
Gantt y Pert
Camino Crítico
Histogramas

Tema 4: Planes 2 5 horas-

Revisión del ítem Planes 1/punto "Por qué?"
Diagnóstico rápido o Auditoría de Mantenimiento.
Organizaciones Limitadas externamente y limitadas internamente.
Decisión de Cambio/Mejora
Proceso de Cambio. Consecuencias de las falencias del Proceso de Cambio.

Tema 5 Planes 3 15 horas

Elaboración del plan de mantenimiento
El peor Plan de Mantenimiento
Procedimientos, Instructivos
Herramientas Administrativas
Hojas de instrucciones u Hojas de ruta
Frecuencia
Desfasajes, atrasos, tolerancias
Calendarios
Contadores.
Vocabulario para Planes utilizado en Soft´s de Mto.
Software CMMS, EAM, ERP y ERP II

Tema 6 Planes 4 5 horas

Mejora continua del plan de mantenimiento. Ciclo de la mejora continua.

Tema 7 RCM 30 horas

Las especificaciones de Mantenimiento de los fabricantes
Las siete preguntas
El diagrama de decisión
Tendencias buenas y no tan buenas.
Pensar como en RCM aunque no se haga el análisis.
Práctica.

Tema 8: Plan de repuestos 25 horas

Introducción
Conceptos: Baja de riesgo operativo versus baja de capital de trabajo.
Sistemas
MRP